

دهان حرارى ١٦٢٢

الوصف:	دهان حرارى عالى الجودة مصنع من أجود أنواع الراتنجات الصناعية.
المميزات:	<ul style="list-style-type: none"> • يعطى قوة و صلابة لطبقة الدهان. • يعطى ثبات للون. • مقاومة للأضرار بدرجة عالية. • قوة إلتصاق عالية. • تحمل الصدمات و مرونة عالية. • يصلح للاستخدام الداخلى و الخارجى. • مقاومة جيدة للعوامل الجوية.
أوجه الإستخدام:	• يستخدم لدهان المشغولات الحديدية بكافة أنواعها.
اللون:	وفق قائمة ألوان باكين.
المظهر النهائى:	شديد اللمعة.
الكثافة النوعية:	١,٠٥٨ ± ٠,٠٥ جم / سم ^٣
اللزوجة:	١٢٠ - ١٣٠ ثانية علي مقياس فورد رقم ٤.
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	٥٢ %.
نسبة المواد الصلبة بالوزن:	٥٦ ± ١ %.
معدل الفرد نظريا:	٨ - ١٠ م ^٢ / كجم (بسمك فيلم جاف ٣٥ ميكرون).
سمك الفليم (اثناء الدهان):	٨٠ ميكرون.
سمك الفيلم جاف:	٣٠ - ٤٠ ميكرون.
زمن الجفاف:	٣٠ دقيقة (عند ١١٠ - ١٢٠ م).
الصلاحية:	٦ شهور محكم الغلق فى عبوة الأصلية بمكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة و الرطوبة.
المخفف:	ثنر باكين رقم ١٠١٥٢.
الأدوات المستخدمة:	<ul style="list-style-type: none"> • يجب التخفيف إلى درجة اللزوجة المناسبة. • يتم الرش بمسدس الرش الهوائى أو اللاهوائى. • يترك السطح بعد الرش لمدة من ٥ - ١٠ دقائق. • يتم إدخال السطح بعد ذلك فى فرن عند درجة حرارة ١١٠ - ١٢٠ م لمدة ٣٠ دقيقة.
تجهيز السطح:	<ul style="list-style-type: none"> • لايجب الدهان في حالة زيادة الرطوبة عن ٦٠% و درجة حرارة أقل من ١٠ م. • يجب أن يكون السطح جاف و خال من الشوائب و الصدأ و الدهون.