

البويات الصناعية

دهان بولى يوريثان ذو مكونين عالى الجودة مصنع من أجود أنواع راتنجات البوليستر.	الوصـــف:
• يعطى لمعة عالية.	
• يستخدم للاعمال الداخلية و الخارجية.	
 يعطى صلابة و ثبات للألوان. 	الـممـيزات:
• إنسيابي و سهل الإستخدام.	
• قوة إلتصاق عالية على مختلف الأسطح.	
• يستخدم للأسطح الحديدية.	أوجة الإستخــدام:
متوفر بجميع الألوان (كارتلة الوان باكين).	اللــــــون:
عالى اللمعة.	المظهـــر النهــاثى:
۱٫۲۱ ± ۰٫۰۰ جم / سم ً	الكثافة النوعية:
۳۲ ± ۱ ٪.	نسبة الـمواد الصلبة بالحجم:
۸ - ۱۰ م / کجم (بسمك فیلم جاف ۳۵ میکرون).	معدل الفرد نظريا:
۸۰ – ۷۰ میکرون.	سمك الفليم (اثناء الدهان):
۰۰ – ۰۰ میکرون.	سمك الفيلم، جاف:
• سطحی: ٦ - ٨ ساعة (عند درجة حرارة ٢٥ °م و ٦٠ ٪ رطوبة نسبية).	زمــــن الجــــفاف:
• تام: ٧ ايام (عند درجة حرارة ٢٥ م و ٦٠ ٪ رطوبة نسبية).	
• أقل مدة: ٢٤ ساعة (عند درجة حرارة ٢٥ °م و ٦٠ ٪ رطوبة نسبية). • أقصى مدة: غير محدودة.	زمن إعادة الدهان:
١٢ شهراً محكم الغلق في عبوتة الأصلية بمكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة و الرطوبة.	الصلادية:
ثنر باکین رقم ۱۰۹ او ۱۰۷۲۲.	المخفف:
مصلب باکین ۱۰۸.	المصلب المستخدم:
۱۰۰ (دهان): ۶۰ (مصلب) وزناً.	نسبة الخلط:
ه ساعات (عند درجة حرارة ٢٥ $^{\circ}$ م و ٦٠ $^{\circ}$ رطوبة نسبية).	صلاحية الكمية المخلوطة:
• مسدس الرش الهوائى: فتحة الرش: ١,٨ - ٢ مم - ضغط الرش: ٣ - ٥ بار	الأدوات الـمســـــــــــــــــــــــــــــــــــ
• يجب ان يكون السطح جاف و خال من الشوائب و الشحومات و ان يكون مدهون بالبادئ المناسب.	تجهيــــز الســـطح: