

معجون ستوك ١١٥٦

الوصف:	معجون ستوك ذو مكونين مصنع من أجود أنواع راتنجات البولى استر .
المميزات:	<ul style="list-style-type: none"> • سهل الإستخدام. • سريع الجفاف. • ذو مقاومة عالية للمذيبات. • ذو مرونة عالية. • يعطى سطح أملس. • قوة التصاق عالية. • سهل الصنفرة. • مقاومة عالية للاحتكاك. • ذو قدرة عالية لملء الفراغات.
أوجه الإستخدام:	<ul style="list-style-type: none"> • يستخدم لعمل طبقة معجون ذات سمك عالى على الأسطح المعدنية وغيرها من الأسطح الأخرى السابق تجهيزها بالبرايمر المناسب للحصول على سطح مستوى يتم تطبيق انظمة الدهان المختلفة عليه.
اللون:	متوفر بجميع الألوان.
المظهر النهائى:	مط.
الكثافة النوعية:	١,٧ - ١,٨ جم / سم ^٣
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	٨٦ - ٨٨ %.
معدل الفرد نظريا:	٤ - ٥ م ^٢ / كجم (بسمك فيلم جاف ٥٠ ميكرون).
زمن الجفاف:	<ul style="list-style-type: none"> • سطحى: ٥ - ١٠ دقائق (عند درجة حرارة ٢٥ م^٠ و ٦٠ % رطوبة نسبية). • تام: ٢٠ - ٣٠ دقيقة (عند درجة حرارة ٢٥ م^٠ و ٦٠ % رطوبة نسبية).
الصلاحية:	٦ شهور محكم الغلق فى عبوة الأصلية بمكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة والرطوبة.
المخفف:	لا يتم التخفيف.
المصلب المستخدم:	مصلب باكين ١١٥٦١.
نسبة الخلط:	وزناً: ١٠٠ (معجون): ٣ (مصلب).
صلاحية الكمية المخلوطة:	٣ - ٥ دقائق (عند درجة حرارة ٢٥ م ^٠ و ٦٠ % رطوبة نسبية).
الأدوات المستخدمة:	<ul style="list-style-type: none"> • سكينه المعجون .
تجهيز السطح:	<ul style="list-style-type: none"> • يجب ان يكون السطح جاف و خالى من الأتربة و الزيوت و الشحوم. • يجب تحضير السطح اولاً بدهانة بالبرايمر المناسب و المقاوم للتآكل.