

برايمر اكسيد رصاص احمر جرافيتي ١١٢

الوصف:	برايمر مقاوم للصدأ و التاكل مصنع من اجود أنواع الالكيدات و المخضبات.
المميزات:	<ul style="list-style-type: none"> • قوة إلتصاق عالية. • إنسيابي و سهل الإستخدام. • حماية عالية ضد التآكل و الصدأ.
أوجة الإستخدام:	يستخدم بكفاءة لجميع الأسطح الحديدية المختلفة.
اللون:	متوفر باللون البنى الغامق.
المظهر النهائى:	نصف لامع.
الكثافة النوعية:	١,٧٢٥ جرام / سم ^٣
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	٥٠ %.
نسبة المواد الصلبة بالوزن:	٧٥ %.
معدل الفرد نظريا:	٤ - ٥ م ^٢ / كجم (بسمك فيلم جاف ٦٠ ميكرون).
سمك الفليم (أثناء الدهان):	١٢٠ ميكرون.
سمك الفيلم جاف:	٦٠ ميكرون.
زمن الجفاف:	<ul style="list-style-type: none"> • سطحى: ٣- ٤ ساعات (عند درجة حرارة ٢٥ م^٢ و ٦٠ % رطوبة نسبية). • تام: ٢٤ ساعة (عند درجة حرارة ٢٥ م^٢ و ٦٠ % رطوبة نسبية).
زمن إعادة الدهان:	<ul style="list-style-type: none"> • أقل مدة: ٢٤ ساعة (عند درجة حرارة ٢٥ م^٢ و ٦٠ % رطوبة نسبية). • أقصى مدة: غير محدودة .
الصلاحية:	٦ شهور محكم الغلق فى عبوة الأصلية بمكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة و الرطوبة.
المخفف:	ثنر باكين رقم ١١٥٠٠.
الأدوات المستخدمة:	<ul style="list-style-type: none"> • مسدس الرش الهوائى: من صفر - ٥ % مخفف. • فتحة الرش: ١,٥ - ٢ مم. - ضغط الرش: ٢ - ٣ بار. • الفرشاة أو الرولة (للمساحات الصغيرة): من صفر - ١٠ % مخفف.
تجهيز السطح:	<ul style="list-style-type: none"> • يجب ان يكون السطح جاف و خالى من الأتربة و الزيوت و الشحوم. • يتم غسيل السطح بفرشاة سلك أو ترميل حتى Sa 2.5.